

MMH 101 / RM 161 Trefila horizontal multifilar

Competência técnica, proximidade ao cliente e assistência técnica – Você está em boas mãos com a NIEHOFF



MMH 101

Construção:

- construção compacta para uso racional da área de produção
- longa vida útil através de carcaça em ferro fundido, amortecedora de vibrações
- tampas da câmara de trefilação e tubulações em aço inoxidável
- separação confiável da emulsão de trefilação e do óleo da transmissão através de vedação mecânica de anéis de labirinto (grandes intervalos de manutenção)
- Integração do cabrestante final na área de trabalho do recozedor
- Design confortável ao operador

Aumento da qualidade:

- engrenagens de precisão com dentes helicoidais para grande suavidade de rolamento e transmissão uniforme de força
- elevada qualidade superficial dos arames, por guiagem otimizada dos fios na trefila e ótima alimentação das fieiras com emulsão refrigerante

Aumento de produtividade:

- baixos tempos de parada na troca do diâmetro final por sistema de troca rápida de fieiras (dois motores)
- IHM Interface Homem Máquina com indicação de falhas

Energia e eficiência de custos:

- propriedades elétricas melhoradas e homogêneas dos fios individuais (guiagem individual dos fios)
- reduzido consumo de energia elétrica por tonelada produzida de arame
- redução substancial de custos na transformação posterior pelo uso de feixes homogêneos de fios
- minimização do uso de peças de reposição e sua estocagem obtida por grandes intervalos de manutenção e longa vida útil das ferramentas de trefilação
- reduzido consumo de utilidades

Dados Técnicos

Tipo		MMH 101	
velocidade máx. de produção	m/s	36	
número máx. de fios por nível		8	
número máx. de fios por máquina		24	
Ø máx. de entrada	mm	1,8	1,6
com resistência à tração na entrada	N/mm ²	250	450
Ø de saída na trefila	mm	0,10 ... 0,50	
Número de passos		17/21/25/31	
Ø dos cabrestantes internos	mm	80	
Ø do cabrestante final	mm	80	

RM 161

Construção:

- recozedor elétrico de corrente contínua com guias individuais dos fios
- refila e recozedor formam uma unidade compacta
- design ergonômico com guias de fios facilmente acessíveis

Aumento da qualidade:

- elevada e constante qualidade dos fios através de secagem individual
- recozimento uniforme, regulado por velocidade, a partir de uma velocidade de 0 m/s
- dispositivo de limpeza da polia de contato para vida útil aumentada e elevada qualidade dos fios na produção de fios estanhados
- movimento dos fios sobre o tubo de contato para aumento de sua vida útil
- secagem ótima dos fios através do sistema de 2/3 zonas patenteado (com pós-aquecimento)

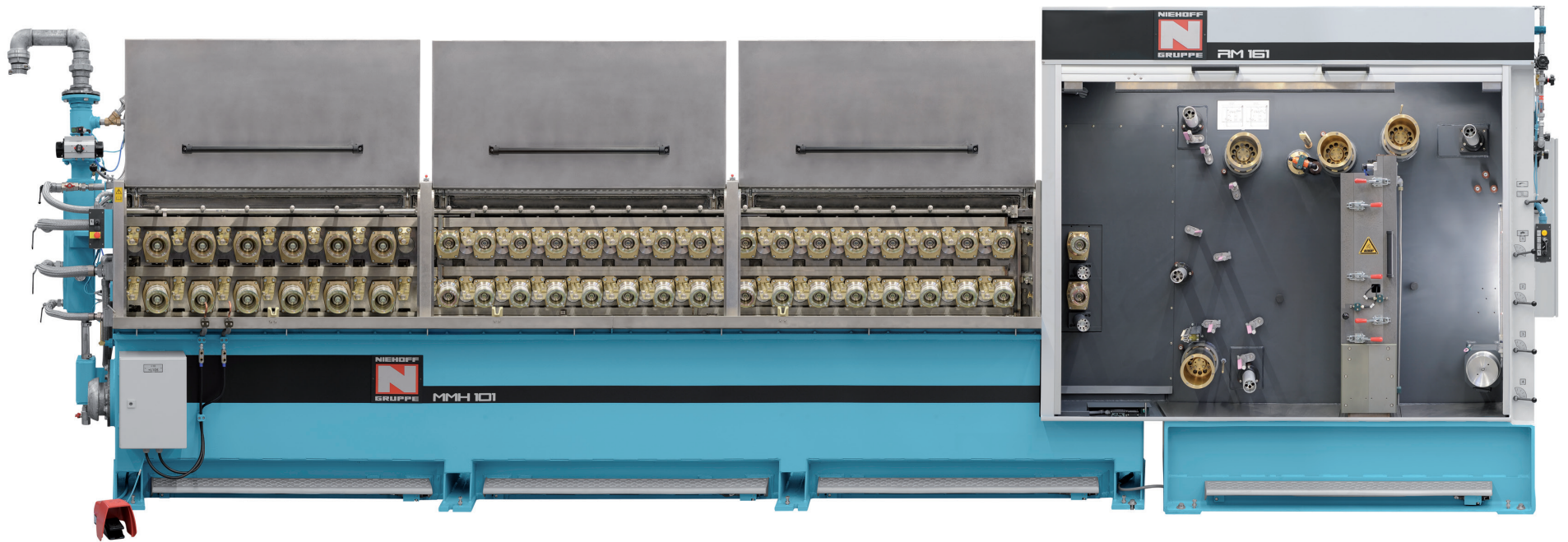
Aumento da produtividade:

- Introdução rápida do fio através de um disco de sucata acionado
- cabrestante de tiragem acionado (polia de contato) para tensão constante dos fios no recozedor e reduzida tensão dos fios no bobinador posterior
- tubos de contato facilmente intercambiáveis com longa vida útil

Energia e eficiência de custos:

- rápida amortização por elevado fator custo-benefício
- elevada disponibilidade da máquina
- baixo consumo de energia
- baixo custo de utilidades
- alta aceitação do produto por qualidade perfeita

Dados Técnicos				
Tipo		RM 141	RM 161	RM 201
velocidade máx. de produção	m/s	36	36	36
número máx. de fios		8/16/24	8/16/20	8/16/24/32
Ø de saída do conjunto	mm	0,10 ... 0,50/0,40/0,32	0,10 ... 0,64/0,50/0,40	0,15 ... 1,05/0,72/0,55/0,48
Ø dos tubos de contato	mm	140	160	200
potência máx. de recozimento	kW	60	80	180
corrente máx. de recozimento	A	2.000	2.000	5.000
princípio de recozimento		comutável 2/3 zonas	comutável 2/3 zonas	comutável 2/3 zonas
cabrestante auxiliar acionado		padrão	padrão	padrão
acionamentos individuais		opcional	opcional	opcional
coletores resfriados à água		padrão 2.000 A opcional < 1.500 A	padrão	padrão



Alto rendimento por integração total

O conjunto completo, com suas inovações técnicas, oferece soluções para suas metas de produção:

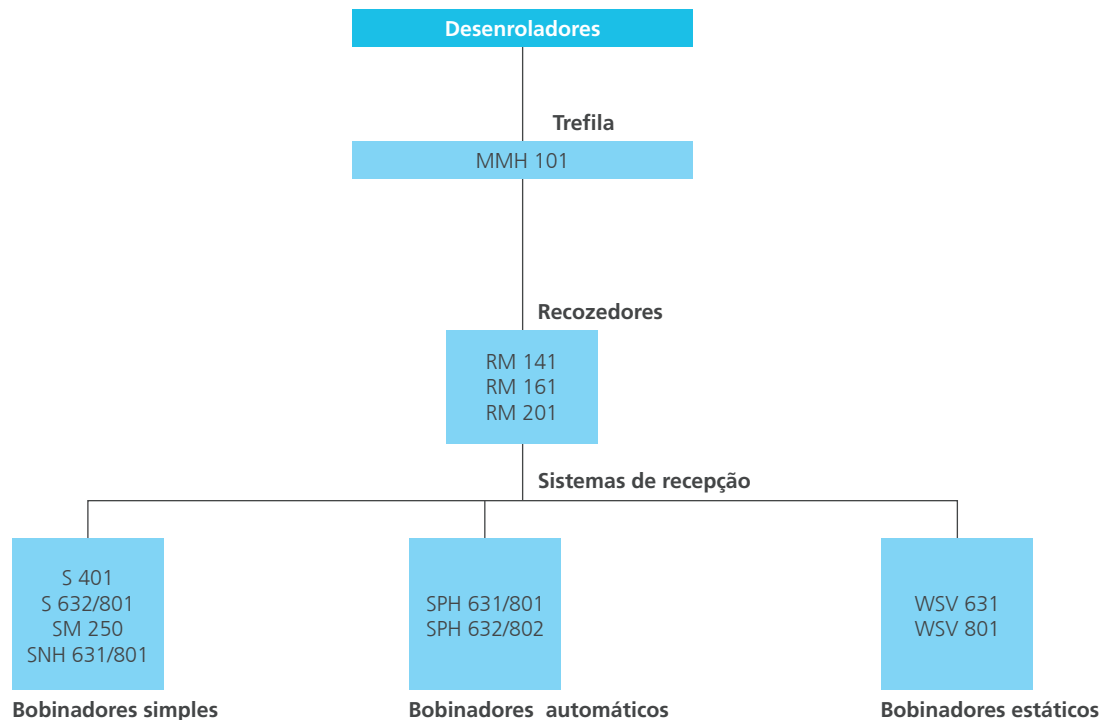
- equipamento formado por conjuntos integrados de máquinas individuais garante sistemas produtivos, altamente eficientes.
- em função dos comandos programáveis (PLC) e de sistemas de interfaces padronizadas, a máquina pode ser integrada rapidamente, com diversos sistemas de enrolamento.

O conceito de máquinas MMH já prevê, hoje, a possível integração de um controle de produção, abrangendo as seguintes áreas:

- qualidade assegurada
- dados operacionais
- controle de fluxo de material

Todas as combinações possíveis garantem um alto nível de qualidade e de rendimento!

Sistemas e integrações possíveis



(outros sistemas de enrolamento, sob consulta)

Exemplo de uma tabela de fieiras da máquina NIEHOFF MMH 101:

Einlauf- ϕ	1.250														1.194	1.190		-	1.190	1.134	MS	
	1.285	1.265				1.260								1.210						DV		
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	v [m/s]
1.8000	1.5881	1.4120	1.2554	1.1162	0.9924	0.8841	0.7876	0.7017	0.6251	0.5569	0.4961	0.4420	0.3937	0.3508	0.3189	0.2899	0.2635	0.2396	0.2178	0.1980	0.1800	31.5
1.8000	1.5881	1.4120	1.2554	1.1162	0.9924	0.8841	0.7876	0.7017	0.6251	0.5569	0.4961	0.4420	0.3937	0.3508	0.3189	0.2899	0.2635	0.2396		0.2156	0.1960	31.5
1.8000	1.5881	1.4120	1.2554	1.1162	0.9924	0.8841	0.7876	0.7017	0.6251	0.5569	0.4961	0.4420	0.3937	0.3508	0.3189	0.2899	0.2635				0.2440	30.0
1.8000	1.5881	1.4120	1.2554	1.1162	0.9924	0.8841	0.7876	0.7017	0.6251	0.5569	0.4961	0.4420	0.3937	0.3508	0.3189	0.2899					0.2700	29.0
1.8000	1.5881	1.4120	1.2554	1.1162	0.9924	0.8841	0.7876	0.7017	0.6251	0.5569	0.4961	0.4420	0.3937	0.3508	0.3189						0.3000	24.0
1.8000	1.5881	1.4120	1.2554	1.1162	0.9924	0.8841	0.7876	0.7017	0.6251	0.5569	0.4961	0.4420	0.3937	0.3508							0.3200	22.0
1.8000	1.5881	1.4120	1.2554	1.1162	0.9924	0.8841	0.7876	0.7017	0.6251	0.5569	0.4961	0.4420	0.3937								0.3500	18.0
1.8000	1.5881	1.4120	1.2554	1.1162	0.9924	0.8841	0.7876	0.7017	0.6251	0.5569	0.4961	0.4420									0.3980	12.2
1.8000	1.5881	1.4120	1.2554	1.1162	0.9924	0.8841	0.7876	0.7017	0.6251	0.5569	0.4961										0.4500	7.6
1.8000	1.5881	1.4120	1.2554	1.1162	0.9924	0.8841	0.7876	0.7017	0.6251	0.5569										14x	0.5000	6.5

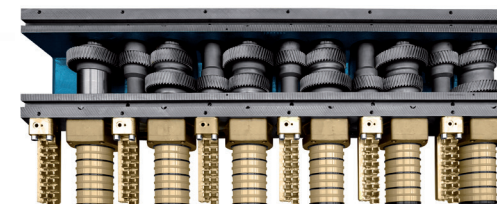
EINLAUF DURCHMESSER max. 1.80mm Cu-weich / 1.60mm Cu-hart 16 Draehnte (8 pro Etage)

Inlet diameter max. 1.80mm Cu-soft / 1.60mm Cu-hard 16 wires (8 per level)

AC-MOTOREN 185kW/29kW (mit RM161.2000A)

AC-Drives 185kW/29kW (with RM161.2000A)

- número de fieiras variável através da adição horizontal de módulos
- disposição do sistema modular em até 3 níveis sobrepostos
- número de fios variável até 8 fios por nível



Reservamo-nos o direito de alterações construtivas sem prévio aviso 06.2014